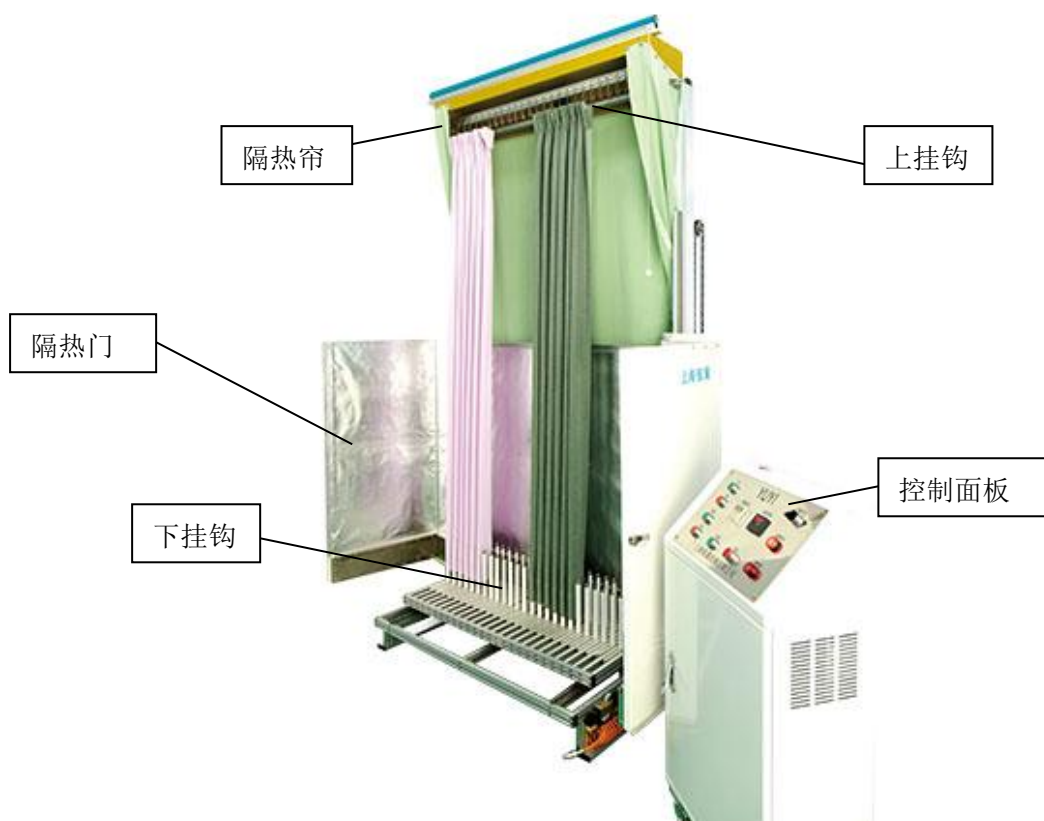


日式定型机 说明书

一、机器的运用及介绍

1、机器图鉴



二、注意事项

- 1、注意排线安全，以免造成危险，
- 2、需要使用 380V 电，注意用电安全。
- 3、工作完成后，使用气枪将机器清洁干净。
- 4、窗帘机械在升到较高位置时，注意操作安全以免发生危险。

三、常见问题

- 1、加热时热风温度上不去。
 - (1) 检查温度设置是否正确。
 - (2) 检查热风机接线是否正确，三线是否接错。
- 2、布料无法压紧，大致窗帘定型效果不佳。

注意操作面板上的厚薄选项是否选项在厚料。（薄料使用双气缸进行压紧，厚料使用四期刚进行压紧。）

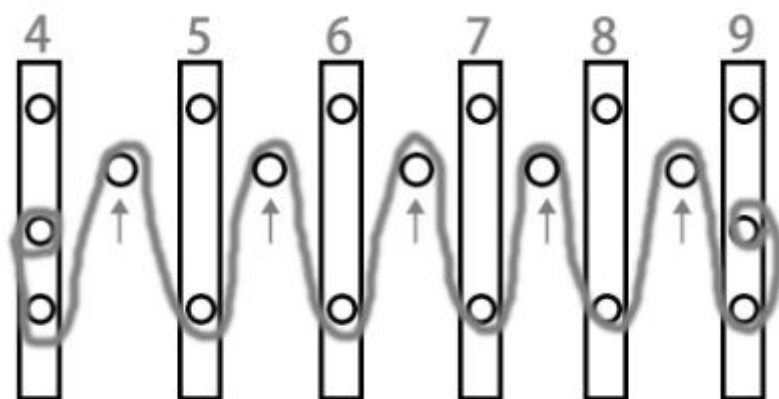
3、布料出现压痕。

看一下是否加热时间过长，或者设定温度过高。

如未能帮您解决问题，请来电 021-57876318 咨询。

四、操作方法

- 1、顺时针打开按钮，打开立式定型机。
- 2、将所需要定型的窗帘挂在上挂钩处，并确定第一个挂钩和最后一个挂钩的号码。（如挂在第 4 与 9）
- 3、在下挂钩相对应的位置插上固定杆，并将窗帘下摆规定在两个固定杆上。
- 4、将下摆如下图图一摆好。



- 5、按下操作面板上的“前进”按钮，将窗帘下摆压紧。（如较厚窗帘未有效压紧，需将窗帘厚薄选项选为厚。）
- 6、点击操作面板上的“上升”按钮，将窗帘上升到合适高度（即窗帘看起来笔挺，未变形，下摆不变形不脱离固定杆。）
- 7、将窗帘隔热门合拢并将隔热帘放下。
- 8、设定时间与温度，并按下操作面板上的开始按钮。
- 9、等待机器蜂鸣器想起，点击暂停按钮。
- 10、打开隔热门，升起隔热帘。将窗帘从挂钩处取下即可。
- 12、若结束定型工作，逆时针旋转开关旋钮即可。

五、操作面板

电源提示—提示是否通电，若通电则红灯亮起。

电源开关—关闭状态下顺时针旋转该旋钮则开启设备，开启状态下逆时针旋转该旋钮则关闭设备。

蜂鸣器—当窗帘完成定型后，蜂鸣器将响起提醒操作人员取出窗帘。

温度设置模块—详见说明书

停止—停止设备按钮。

开始—开始设备按钮

上升—升高窗帘。

下降一下降窗帘。

前进一下挂钩

薄料/厚料选择组一选择定型窗帘是厚料还是薄料。

六、基本参数

型号	额定电压	频率	额定功率	额定电流
LS-30-24	380V/3P	50Hz/60Hz	15KW	13A